



Dotyczy: „Zakup i wymiana wciągników ręcznych w pompowni stokażu amoniaku”.

1. Specyfikacja techniczna

Przedmiotem zadania jest zakup i wymiana 4 wciągników ręcznych w wykonaniu przeciwwybuchowym (ATEX) na instalacji Stokażu Amoniaku w pompowni NG-1901/1903.

Rodzaj, typ istniejących wciągników: WSP-15.

1.1 Oczekiwane parametry:

- Udźwig: 1500 kg
- Wysokość konstrukcyjna (najwyższe położenie haka): 375 mm
- Wciągnik ręczny łańcuchowy 1,5 t w wykonaniu ATEX II 2G Ex h IIA T1 Gb.
- Ex h: zabezpieczenie konstrukcyjne urządzenia nieelektrycznego,
- Grupa gazowa: IIA (lub wyższa),
- Klasa temperaturowa: T1 (lub wyższa).
- Poziom EPL: Gb (lub wyższy)
- Temperatura pracy: od -40°C do +40°C
- Wysokość podnoszenia: 5000 mm
- Środowisko pracy: gazowy amoniak

2. Zakres prac / dostawy:

- 2.1.** Inwentaryzacja i pomiary,
- 2.2.** Dobór urządzeń,
- 2.3.** Pozyskanie wszystkich niezbędnych decyzji administracyjnych, jeśli takie będą wymagane.
- 2.4.** Wykonanie kompletnej dokumentacji we wszystkich branżach dla dedykowanego zadania.
- 2.5.** Demontaż istniejących urządzeń,
- 2.6.** Dostawa i montaż nowych urządzeń,
- 2.7.** Wykonanie prób po montażu w obecności przedstawicieli ANWIL S.A.,

- 2.8. Przekazanie dokumentacji powykonawczej,
- 2.9. Przeszkolenie użytkowników, jeżeli jest wymagane,
- 2.10. Uporządkowanie miejsca prac i przekazanie złomu, zgodnie z pkt. 5.6, 5.13. - 5.15.
- 2.11. Przedstawienie warunków gwarancji – min. 2 lata.

3. Termin realizacji zadania: 30.04.2027

4. Załączniki:

4.1. Załącznik nr 1 – Standardy techniczne ANWIL S.A.

- Wymagania z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy, bezpieczeństwa procesowego, bezpieczeństwa pożarowego, bezpieczeństwa chemicznego, ochrony środowiska w procesach projektowania, budowy/rozbudowy/przebudowy/nadbudowy/zmiany sposobu użytkowania obiektów ANWIL S.A. (zał.6.1)
- Załącznik nr 1.1 do Wytycznych BHP
- STANDARDY TECHNICZNE ANWIL S.A. DLA ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH (zał. 2.8)
- WYTYCZNE ZABEZPIECZEŃ OGNIOOCHRONNYCH KONSTRUKCJI WSPORCZYCH APARATÓW I RUROCIĄGÓW (zał. 5.1)
- WYMAGANIA OGÓLNE BUDOWY NOWYCH I MODERNIZACJI INSTALACJI PRODUKCYJNYCH W BRANŻY PiA (zał. 4.1)
- Wytyczne do projektowania i sporządzania dokumentacji w zakresie ochrony przeciwpożarowej.

4.2. Wyciągi oraz instrukcje dostępne na stronie internetowej:

<https://anwil.orlen.pl/pl/Oferta/Strefa-zakupow/Wytyczne-dla-oferentow-i-dostawcow>

- Wyciąg z Zarządzenia w sprawie przestrzegania bezpieczeństwa przy prowadzeniu prac szczególnie niebezpiecznych (58_2020)
- Wyciąg z Zarządzenia w sprawie prac na wysokości realizowanych w Anwil S.A. (51_2020)
- Wyciąg z Zarządzenia w sprawie wprowadzenia wytycznych do stosowania dla Wykonawców prac na terenie ANWIL S.A. (56_2020)

5. Wymagania

- 5.1 Przedstawienie min. 3 referencji z 5 ostatnich lat w zakresie prac przedstawionych w pkt. 1 i 2. Posiadanie udokumentowanych kwalifikacji do realizacji przedmiotu zapytania ofertowego.
- 5.2 Dostarczenie do Zleceniodawcy harmonogramu wszystkich prac.

- 5.3** Wykonanie oraz dostarczenie do zatwierdzenia Zleceniodawcy projektu wraz z obliczeniami sprawdzającymi belki nośnej potwierdzającymi odpowiedni dobór wciągników.
- 5.4** Wszystkie materiały i sprzęt potrzebny do realizacji zadania zapewnia we własnym zakresie Wykonawca. Materiały muszą posiadać świadectwa pochodzenia wydane przez producenta, odpowiednie certyfikaty, deklaracje właściwości użytkowych, atesty higieniczne i aprobaty techniczne dopuszczające do stosowania.
- 5.5** Wykonawca zobowiązany jest zapoznać się z miejscem i zakresem wykonania robót bezpośrednio na obiekcie aby wszelkie prace zostały zrealizowane kompleksowo w ramach oferowanej ceny.
- 5.6** Wykonawca wykona całość prac związanych z wykonaniem zadania zgodnie z najlepszą wiedzą techniczną i dostępną technologią.
- 5.7** Wykonawca na bieżąco będzie utrzymywał ład i porządek wykonania robót oraz na bieżąco zabezpieczy miejsca wykonywania prac, przed końcowym przekazaniem wykonanych prac, docelowo uporządkuje teren i przywróci do stanu pierwotnego.
- 5.8** Wykonawca zobowiązany jest do wykonania obmiarów własnych.
- 5.9** Wykonanie i przekazanie dokumentacja DTR:
- Instrukcja instalacji, obsługi i konserwacji (Installation, Operation & Maintenance Manual)
 - Deklaracja zgodności WE zgodnie z Dyrektywą Maszynową 2006/42/WE
 - Deklaracja zgodności ATEX zgodnie z Dyrektywą UE 2014/34/UE
 - Certyfikat 3.1 dla łańcucha nośnego
 - Certyfikat fabrycznej próby statycznej z obciążeniem 150% udźwigu nominalnego, zgodnie z normą EN 13157
 - Rysunek zestawieniowy (General Arrangement Drawing, GA) do zatwierdzenia w formatach 2D PDF oraz DWG
- 5.10** Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia dokumentów odbiorowych/rejestracyjnych po montażu urządzeń.
- a. ogólny opis UTB wraz z jego identyfikacją oraz zdjęciem tabliczek znamionowych
 - b. dokumentacja projektowa wraz z obliczeniami sprawdzającymi belki nośnej potwierdzającymi odpowiedni dobór wciągników
 - c. potwierdzenie prawidłowości zainstalowania urządzenia w strefie zagrożonej wybuchem
 - d. szkic sytuacyjny zmontowanego UTB, uwzględniający w szczególności nieujęte w rysunku zestawieniowym rzeczywiste odległości UTB od otoczenia, przejścia, dojścia i ewentualne elementy osłonowe
 - e. poświadczenie prawidłowości montażu i przeprowadzonych prób funkcjonowania UTB

- 5.11** W wypadku stwierdzenia, że przedmiot odbioru nie został wykonany w sposób należyty w protokole należy również wskazać wady przedmiotu odbioru oraz termin ich usunięcia. Protokół odbioru, w którym stwierdzono negatywny wynik odbioru nie może stanowić podstawy do wystawienia faktury
- 5.12** Projekt techniczno-wykonawczy musi zostać zaopiniowany oraz zaakceptowany przez rzeczoznawcę ds. BHP oraz poszczególne branże w Anwil S.A;
- 5.13** Wykonana IBWR musi zostać zaopiniowana przez Służbę BHP;
- 5.14** Wykonawca wytwarzający odpady w trakcie realizacji usługi (poza złomem) staje się Wytwórcą Odpadów i zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz z zgodnie z wymaganiami zawartymi w „Wyciągu z Zarządzenia w sprawie wprowadzenia Wytycznych do stosowania dla Wykonawców prac na terenie ANWIL S.A.” - dostępnym na stronie internetowej ANWIL S.A. - ponosi pełną odpowiedzialność za zagospodarowanie na własny koszt wytworzonych przez siebie odpadów, a w szczególności za wstępne magazynowanie i transport odpadów oraz przekazanie odpadów uprawnionemu odbiorcy.
- 5.15** Warunkiem odbioru usługi jest otrzymanie od Wykonawcy kopii/skanu wystawionych przez niego Kart Przekazania Odpadów KPO lub przedłożenia informacji na piśmie, że w trakcie realizacji usługi nie powstały odpady wymagające sporządzenia KPO.
- 5.16** Złom pozyskany w trakcie realizacji zadania stanowi własność Zleceniodawcy. Wykonawca odstawi złom do miejsca wskazanego przez zleceniodawcę – na terenie ANWIL S.A. – zgodnie z Instrukcją gospodarowania złomem i odpadami przeznaczonymi do odsprzedaży w ANWIL S.A., i tak:
- Złom należy zdawać do Magazynu odpadów sklasyfikowany, posegregowany według rodzaju, w sposób nieutrudniający rozładunku (według klasyfikacji w Rozdziale I § 2 niniejszej Instrukcji) na podstawie dowodów obrotu materiałowego ZW oraz „Karty przekazania materiału do Obszaru Logistyki” zgodnej z Załącznikiem 1.2 do Instrukcji, wystawionych zgodnie z obowiązującymi w ANWIL S.A. zasadami wystawianych oddzielnie dla każdego rodzaju odpadu, np. złom stalowy, złom żeliwny.
 - W przypadku dostarczania na Magazyn odpadów stali stopowej, wraz z dokumentem zwrotu ZW oraz „Karty przekazania materiału do Obszaru Logistyki” zgodnej z załącznikiem 1.2 do Instrukcji, wymagane jest dostarczenie dokumentu potwierdzającego rodzaj złomu, który określony zostanie na podstawie posiadanej dokumentacji technicznej lub na podstawie przeprowadzonego badania próbki (np. jeden element rurociągu, jeden element aparatu itp.), składu chemicznego.
- 5.17** Wszystkie prace należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi wytycznymi branżowymi i zarządzeniami obowiązującymi na terenie ANWIL S.A. Wytyczne dostępne są pod adresem:

<https://anwil.orden.pl/pl/Oferta/Strefa-zakupow/Wytyczne-dla-oferentow-i-dostawcow>

- 5.18** Wykonanie zadania wymagało będzie ścisłego przestrzegania przepisów BHP i ppoż. i ochrony środowiska, które obowiązują w Polsce oraz na terenie ANWIL S.A.
- 5.19** Wykonawca zapewni właściwe szkolenie BHP i P.POŻ. obowiązujące na terenie ANWIL S.A. dla swoich pracowników oraz odzież ochronną w wykonaniu antyelektrostatycznym i kwasoochronnym, sprzęt ochrony osobistej taki jak: szelki bezpieczeństwa, urządzenie samohamowne, maski przeciwgazowe cało-twarzowe z pochłaniaczem ABEK2, okulary ochronne, gogle, odpowiednie obuwie, hełmy ochronne z paskiem podbródkowym z czteropunktowym sposobem mocowania itp. jak również przepustki osobowe i przepustki na wjazd samochodów i sprzętu, które będą użytkowane w czasie realizacji zadania.
- 5.20** Wykonawca wyznaczy koordynatora sprawującego nadzór nad bezpieczeństwem i higieną pracy wszystkich pracowników zatrudnionych w tym samym miejscu zgodnie z art. 208§1 pkt 2 Kp.
- 5.21** W przypadku zatrudnienia podwykonawców, Wykonawca zobowiązany jest uzyskać zgodę Zamawiającego.
- 5.22** Wykonawca we własnym zakresie i na swój koszt zabezpieczy dla potrzeb realizacji zadania zaplecze techniczne, socjalne i sanitarne dla swoich pracowników.
- 5.23** Dostarczenie do zleceniodawcy pełnej dokumentacji dotyczącej zlecenia oraz wykonania zadania, zatwierdzoną przez komórkę BHP, ZDT, NiUR, a także Wydział A-13 (w języku polskim) w 3 egzemplarzach oraz zamieszczenie kompletu dokumentacji w systemie ARCHEO (Archiwum Technicznym).
- 5.24** Potwierdzenie zamieszczenia dokumentacji w systemie ARCHEO (Archiwum Techniczne).
- 5.25** Warunki gwarancji: min. 24 miesiące.
- 5.26** Wizja lokalna.